

Batterie lithium 25V 15Ah NMC



Référence I SP25013S3

Caractéristiques techniques

Référence produit : SP25013S3
Technologie : Nickel Manganèse Cobalt
Tension nominale : 25.2V
Capacité minimum : 15Ah
Energie : 375Wh
Tension de charge : 29.4V
Courant de charge standard : 5A
Courant de charge rapide : 7A
Courant de charge continue : 25A
Courant de décharge pulse : 30A (1s)
Autodécharge : <3% /mois
Température de fonctionnement : -20°C à 60°C
Température de charge : 0°C à 45°C
Nombre de cycles : 800 à 0.5C 100% DOD

Gestion de la batterie par BMS

- ✓ Protection contre les courts-circuits
- ✓ Protection contre les surcharges 40A±10A
- ✓ Protection contre les décharges profondes tension < 18V
- ✓ Protection contre les températures élevées > 65°C
- ✓ La protection est réalisée par une coupure de la batterie, la reconnexion est automatique
- ✓ Equilibrage des cellules

Connexion

2 fils de longueur 200mm

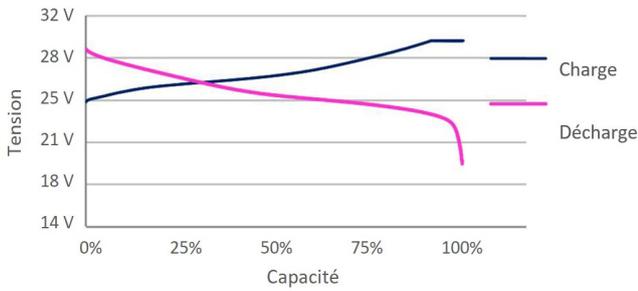
Poids : 2.1kg

Dimensions : 174(L)x149(l)x54(h)mm

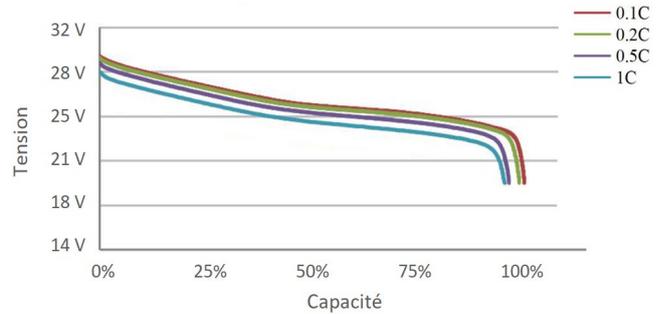
IP50 (pas de protection contre les chutes d'eau)



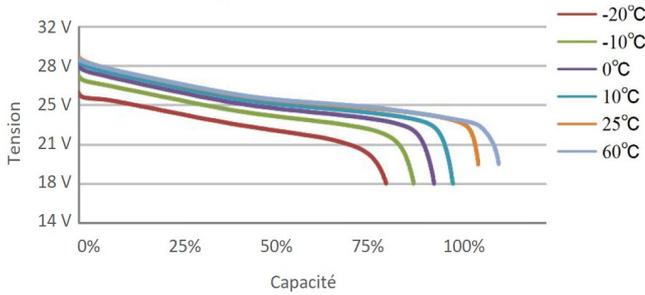
Charge et décharge à 0,5C



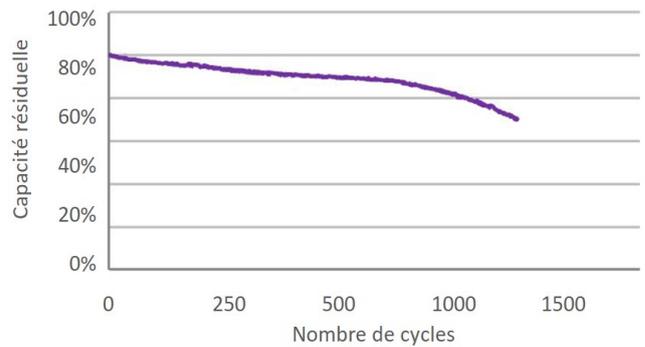
Décharge à différents courants



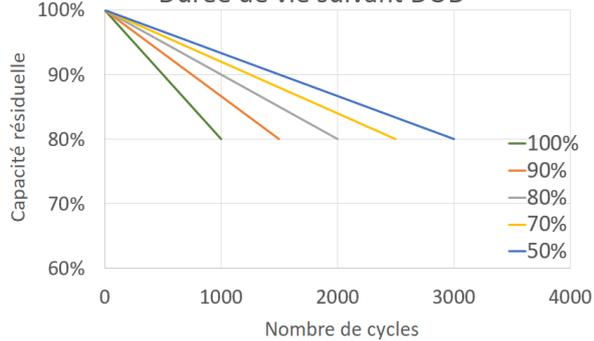
Décharge à différentes températures



Nombre de cycle à 100% DOD



Durée de vie suivant DOD



Autodécharge suivant température de stockage

